

Ficha Técnica

F.T. n°28C

SOLDA EM BARRA

Pag. 1 de 1

1. IDENTIFICAÇÃO

DESIGNAÇÃO – SOLDA EM BARRA 99,3% Sn 0,7% Cu

2. COMPOSIÇÃO

Cu 0,5% - 0,9%
Sn restante

3. MAX.IMPUREZAS

Bi 0,10%	As 0,03%	Sb 0,05 %	Pb 0,10 %
Al 0,001%	Zn 0,001%	In 0,05%	
Fe 0,02%	Ag 0,05%	Cd 0,002%	

4. PROPRIEDADES

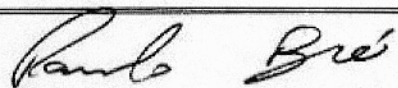
EN 29453 S – Sn99Cu1
Sol. 230°C Liq. 240°C Dens: 7,3 Kg/dm³
Dimensões: 6L x 25A x 400C

5.PROCESSO DE FABRICO

EXTRUSÃO E CORTE AUTOMÁTICO

6.MANIPULAÇÃO E ARMAZENAGEM

PODE SER ARMAZENADO À TEMPERATURA E HUMIDADE AMBIENTE

Edição: 1	Revisão: 0	Aprovado:	
Data: 31-01-02	Data:		